



SHELL TRANSFER S2 (THERMIA B)

Shell HEAT TRANSFER S2 este un fluid de transfer termic , care are la baza uleiuri minerale cu indice inalt de viscozitate , atent selectionate pentru capacitatea lor de a asigura performante superioare in sistemele inchise de transfer termic indirect prin fluid , care opereaza la temperaturi medii ale uleiului de pina la 320 ° C .

UTILIZARE

- * la sistemele de transfer termic indirect prin ulei mineral

PERFORMANTE

- * coeficient ridicat de transfer termic
- * stabilitate termica si la oxidare deosebita
- * presiune de vapori scazuta
- * nu este toxic si nici coroziv

Durata de viata a uleiului depinde de proiectarea si utilizarea sistemului ; daca acesta nu este supus unei incarcari anormale , atunci uleiul poate rezista multi ani in foarte bune conditii . Este important sa se urmareasca periodic viscozitatea uleiului , aciditatea , punctul de inflamabilitate (deschis si inchis) , continutul de substante insolubile .

O potentiala sursa de deteriorare a uleiului este incalzitorul . Pentru a evita necazurile pompa de circulatie trebuie sa fie capabila sa asigure un debit turbulent de ulei prin incalzitor avind viteze de suprafata cuprinse intre 2 si 3,55 metri/secunda in conformitate cu geometria suprafetei . Fluxul de caldura trebuie mentinut la minimum pentru a reduce temperatura filmului (aceasta trebuie sa fie de maxim 340 ° C) .

Trebuie prevazut de asemenea un rezervor de expansiune care sa preia modificarile in volum prin incalzirea sau racirea fluidului .

Intregul sistem trebuie sa fie capabil sa monitorizeze temperatura uleiului si debitul in punctele critice (de exemplu : pe ambele fete ale incalzitorului) si sa dispuna de dispozitive de siguranta .

PROPRIETATI FIZICE CARACTERISTICE - SHELL HEAT TRANSFER S2

Viscozitate cinematica (cSt)	
0 ° C	229
40 ° C	25,0
100 ° C	4,65
200 ° C	1,2
300 ° C	0,5
Indice de viscozitate	100
Densitate la 15 ° C (kg/l)	0,868
Punct de inflamabilitate vas inchis (° C)	220
Punct de inflamabilitate vas deschis (° C)	232
Punct de aprindere (° C)	255
Punct de congelare (° C)	- 18
Punct initial de fierbere (° C)	peste 355
Coeficient de dilatare termica per ° C	0,00076
Temperatura de autoaprindere (° C)	375
Cifra de neutralizare (mg KOH / g)	0,05