

Mobil Seria DTE 20

Uleiuri Hidraulice

Descrierea Produsului

Uleiurile din Seria Mobil DTE 20 sunt uleiuri hidraulice de suprema performanta anti-uzura proiectate pentru a satisface un domeniu larg de cerinte pentru echipamentele hidraulice. Ele ofera o viata lunga a uleiului/filtrului si o protectie optima a echipamentului, reducand atat costurile legate de mentenanta, cat si pe cele legate de evacuarea acestora. Ele au fost dezvoltate in comun cu marii constructori pentru a indeplini cerintele stringente ale sistemelor hidraulice ce lucreaza in conditii severe, folosind presiuni inalte, pompe de putere mare, precum si tratarea cerintelor critice al altor componente ale sistemelor hidraulice ca servovalvele cu toleranta stransa si masinile unelte cu control numeric (CN) de inalta precizie. Aceste produse intrunesc cele mai riguroase cerinte de performanta ale unei palete largi de fabricanti de sisteme hidraulice si componente, care folosesc proiecte variate cu metalurgie diversa, carora le aloca un singur produs cu caracteristici de performanta deosebite.

Uleiurile din seria Mobil DTE 20 sunt formulate cu uleiuri de baza de inalta calitate si cu un sistem super-stabilizat de aditivi care neutralizeaza formarea materialelor corozive. Sunt prevazute sa lucreze cu sisteme care functioneaza in conditii severe, unde sunt necesare nivele inalte de protectie antiuzura si ale rezistentei peliculei de ulei, cu toate ca ele sunt formulate sa lucreze acolo unde in general sunt recomandate uleiuri hidraulice fara antiuzura.

Caracteristici si beneficii

Uleiurile hidraulice din seria Mobil DTE 20 ofera o deosebita rezistenta la oxidare, permitand prelungirea intervalelor de schimbare a uleiului si filtrului. Proprietatile lor antiuzura de inalt nivel si excelentele caracteristici de rezistenta ale peliculei determina o performanta exceptionala a echipamentului, care are ca rezultat direct mai putine defectari, ajutand la imbunatatirea capacitatii de productie. Demulsionabilitatea lor controlata permite uleiurilor sa lucreze bine in sisteme contaminate cu cantitati mici de apa, fiind gata sa separe cantitati mari de apa.

Caracteristici	Avantaje si beneficii potientiale
Antiuzura	Reduce uzura, protejeaza sisteme care utilizeaza metalurgie variata
Rezerva de calitate	Mentine caracteristicile de performanta, chiar si in conditii severe de lucru si intervale extinse de schimb. Curatenie imbunatatita a sistemului
Stabilitate la oxidare	Ofera o viata lunga uleiului si echipamentului. Extinde viata filtrului.
Protectie la corozione	Previne corozionul intern a sistemului hidraulic. Reduce efectele negative ale umezelii in sisteme. Ofera protectie la corozione pentru sisteme proiectate cu componente cu metalurgie diversa.
Intruneste un domeniu larg de cerinte pentru echipament	Un singur produs poate inlocui mai multe. Minimizeaza cerintele legate de inventar. Reduce posibilitatile de utilizare gresita a produselor.
Caracteristici de separare a aerului	Reduce spumarea si efectele ei negative
Separarea apei	Protejeaza sistemele unde sunt prezente cantitati mici de umezeala Separa repede cantitati mai mari de apa
Pastreaza proprietatile de curatire	Reduce depunerile si formarile de sedimente din sistem. Protejeaza componentele critice precum servovalvele. Imbunatateste performanta totala a sistemului



Aplicatii

- Sisteme hidraulice la care formarea de depuneri este critica, precum sunt masinile sofisticate Controlate Numeric (CN), în special în cazurile de utilizare a servovalvelor cu toleranța stransa
- Unde nu se pot evita cantitati mici de apa
- Aplicatii unde se formeaza sedimente si depuneri cu produse conventionale
- In sisteme care contin angrenaje si lagare
- Sisteme care solicita o capacitate cu grad mare de incarcare-transport si protectie antiuzura
- Aplicatii in care protectia la coroziune printr-o pelicula subtire de ulei reprezinta o calitate, ca la sistemele in care cantitatile mici de apa sunt inevitabile
- Masini care intrebuinteaza o paleta larga de componente ce utilizeaza diferite metale

Specificatii si aprobari

Seria Mobil DTE 20 intruneste sau depaseste urmatoarele specificatii industriale	21	22	24	25	26	27
Test FZG al angrenajului, DIN 51354 - Faza de deteriorare			12	12	12	12
DIN 51524 Partea 2-a (2006)			X	X	X	

Seria Mobil DTE 20 are urmatoarele aprobari ale constructorilor	24	25	26
Cincinnati Machine			
P-68	X		
P-69			X
P-70		X	
Vickers I-286-S	X	X	X
Vickers M-2950-S	X	X	X
Denison HF-0, HF-1, HF-2	X	X	X

Proprietati tipice

Seria Mobil DTE 20	21	22	24	25	26	27
Grad ISO	10	22	32	46	68	100
Vascozitate, ASTM D 445						
cSt @ 40°C	10.0	21.0	31.5	44.2	71.2	95.3
cSt @ 100°C	2.74	4.50	5.29	6.65	8.53	10.9
Indice de vascozitate, ASTM D 2270	98	98	98	98	98	98
Greutate specifica @ 15.6 C/15.6 C, ASTM D 1298	0.845	0.860	0.871	0.876	0.881	0.887
Coroziune pe lama de cupru, ASTM D 130, 3 ore @ 100° C	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Protecție anti-rugină Proc B, ASTM 665	Trece(Pass)	Trece	Trece	Trece	Trece	Trece
Punct de curgere, °C, ASTM D97	-30	-30	-27	-27	-21	-21
Punct de inflamabilitate, °C, ASTM D 92	174	200	220	232	236	248
Test FZG de rezistenta la uzura pe masina cu 4 bile, DIN 51354, Faza de deteriorare	-	-	12	12	12	12
Secvența de spumare I, II, III, ASTM D 892 , ml	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0

Sănătate și Siguranță

Pe baza informațiilor disponibile, când este folosit în aplicațiile pentru care a fost formulat și se respectă recomandările menționate în Fișele Tehnice de Securitate (FTS), se anticipează că acest produs nu cauzează efecte negative asupra sănătății. FTS-urile se pot procura la cerere de la biroul reprezentantului comercial ,sau pe Internet. Se interzice folosirea acestui produs în alte scopuri decât cele intenționate original. Respectați legile de protecția mediului, la eliminarea produsului după utilizare.

Sigla Mobil, design-ul Pegasus sunt mărci înregistrate ale companiei Exxon Mobil Corporation sau uneia din subsidiarele sale.

