

**AGIP EXIDIA HG**

F.T. G 1/2006

Lubrifiantii AGIP EXIDIA HG au fost dezvoltati în special pentru lubrifierea ghidajelor masinilor unelte. Uleiurile sunt formulate dintr-o baza parafinica în care s-au incorporat aditivi antirugină și anti "stick-slip" (pentru prevenirea mișcării sacadate). Cele trei grade ISO îndeplinesc urmatoarele cerințe și specificații :
ISO - L-HG 32, ISO - L-HG 68, ISO - L-G 220.

Caracteristici tehnice (valori tipice)

AGIP EXIDIA HG		32	68	220
Viscozitate cinematică la 40°C	mm ² /s *	30,5	68	220
Viscozitate cinematică la 100°C	mm ² /s *	5,2	8,6	18,9
Indice de viscozitate	-	96	96	96
Punct de curgere	°C	-21	-18	-15
Punct de inflamabilitate COC **	°C	193	212	223
Densitate la 15 °C	kg/l	0,870	0,882	0,898

Notă: (*) 1 mm²/s = 1 cSt (centi Stokes); COC – Cleveland Open Cup (vas deschis)

Proprietăți și performanțe

* Lubrifiantii AGIP EXIDIA HG asigură lubrifierea ghidajelor masinilor-unelte eliminând alunecările cu intermitențe (mișcarea sacadată) și vibrațiile care ar afecta precizia de prelucrare a piesei și durabilitatea sculelor așchietoare.

* Aditivii speciali folosiți influențează coeficienții de frecare statică și dinamică astfel încât se elimină fenomenul de "stick-slip" și se asigură o funcționare normală și precisă a masinilor-unelte în concordanță cu limitele de toleranță admise.

* Formularea lor a fost dezvoltată astfel încât să asigure o protecție antirugină eficientă și o bună dezemulsionare, în special pentru mașinile de rectificat unde se folosesc soluții apoase ca fluide de așchiere.

* Lubrifiantii EXIDIA HG îndeplinesc cerințele testului de stabilitate termică, Cincinnati Milacron. Acest test pune în evidență rezistența uleiurilor la formarea șlamurilor și depunerilor precum și absența coroziunii pe oțel, cupru și aliajele lui.

* Indicele de viscozitate ridicat asigură acestor produse performanțe deosebite într-un domeniu larg al temperaturilor de lucru .

* Lubrifiantii AGIP EXIDIA HG posedă bune proprietăți de rezistență la sarcini ridicate. Pierderea totală în greutate a componentelor pompei în testul Vickers este în jur de 27 mg și de aceea gradele 32 și 68 pot fi folosite și ca fluide hidraulice la mașinile-unelte moderne.

Specificații și aprobări

Lubrifiantii AGIP EXIDIA HG satisfac cerințele de stabilitate termică și anti "stick-slip" prevăzute de specificațiile:

CINCINNATI P 53 (ISO VG 32), P47 (ISO VG 68), P 50 (ISO VG 220)

Lubrifiantii AGIP EXIDIA HG îndeplinesc cerințele următoarelor specificații:

ISO - L - HG 32 și 68

ISO - L - G 220

ISO - L - CKE 220

STANIMUC G 32 , 68 și 220

DIN 51502 CGLP

Aprobări: WOHLBERG; Voith Paper (vibratoare)

Utilizări

*** Lubrifiantii AGIP EXIDIA HG au fost dezvoltați pentru lubrifierea ghidajelor mașinilor-unelte, prevăzute cu sisteme de lubrifiere cu circulație sau pierdere totală de ulei, chiar în condiții foarte grele de lucru.**

*** Uleiurile AGIP EXIDIA HG 32 și 68 pot fi utilizate și ca fluide hidraulice, în special la mașinile de rectificat, unde un singur tip de ulei poate fi folosit atât pentru lubrifierea ghidajelor cât și pentru acționări hidraulice.**

*** AGIP EXIDIA HG 220 poate fi utilizat, de asemenea, pentru lubrifierea angrenajelor unde sunt necesare caracteristici anti „stick-slip”, cum ar fi, spre exemplu, angrenajele melcate.**